



Nombre: Joan Donquis
Fecha de Nacimiento: 24/05/1972
Estado Civil: Casado
Nacionalidad: Venezolano
Ciudad: Calama - Chile
Celular: (+56) 9 6111 0068 / 9 5893 6342
Enlace LinkedIn: <https://cl.linkedin.com/in/joan-donquis-6269708b>
E-mail: jdonquis@gmail.com

Ingeniero Electrónico, más de diez (10) años de experiencia en consultoría de ingeniería en Automatización, Instrumentación y Control de procesos industriales. Fuertes conocimientos en el diseño de sistemas de control SCADA, aplicación de normas y estándares mundiales tales como PDVSA, ISA, IEC, API, NFPA, experiencia en la configuración, detección de fallas y programación de PLCs marcas Siemens, Schneider y Rockwell, Diseño y configuración de redes industriales. Amplia experiencia en el análisis de problemas y su solución. Manejo Técnico de inglés.

Formación Académica

Graduación: Ingeniero Electrónico - Universidad Nacional Experimental Politécnica de Guayana (UNEXPO) Puerto Ordaz. Venezuela Año 1994 - 2002.

Experiencia Profesional

Mayo 2003 – Mayo 2016 **Empresa:** PDVSA Centro de Refinación Paraguaná (www.pdvsa.com)
Cargo: Ingeniero en Instrumentación y Control

Principales responsabilidades:

- Responsable del mantenimiento de la confiabilidad a la plataforma de automatización e instrumentación de campo (válvulas de control, analizadores en línea, transmisores de proceso flujo, presión, nivel, etc.) de los complejos asignado.
- Responsable del desarrollo de ingenierías de definición, diseño, procura pruebas (FAT y SAT) y puesta en marcha de proyectos de reemplazo de instrumentación de campo, sistemas de control (DCS, PLC, SCADA) y sistemas de control instrumentados (BMS, F&G, SIS).
- Responsable de ofrecer soporte técnico para la Instalación, calibración y chequeo de lazos de control de campo (marcas Emerson Rosemount, Endress & Hauser, Bently Nevada)
- Proveer soporte de ingeniería para las actividades de procura de sistemas de control e instrumentación de campo.
- Responsable de generación de proyectos de mejoras y actualizaciones.
- Proveer soporte de ingeniería a la Gerencia de Proyectos en todo el ciclo de vida de estos de los nuevos proyectos desarrollados para asegurar que las prácticas de ingeniería fueron aplicadas en conformidad con las prácticas y normas de la refinería.
- Coordinar, supervisar, diseñar y desarrollar especificaciones de nuevos proyectos de automatización para el reemplazo de sistemas de control basados en PLC e instrumentación de campo.
- Realización de Estudios FMEA, HAZOP, What If y Jack Knife a problemas recurrentes y a eventos sucedidos en los complejos.
- Configuración y diagnóstico de fallas de PLC, DCS, SCADA, Analizadores y lazos de control.

Octubre 2002 – Mayo 2003

Empresa: SIDOR - Tecno Controles Sistemas. (www.sidor.com.ve)

Cargo: Ingeniero de Automatización

Principales responsabilidades:

- Supervisor de desarrollo de Proyectos de Automatización, programador y desarrollo de ingeniería de detalles. Responsable del diseño, especificación, programación, simulación, instalación y pruebas del “Proyecto para el reemplazo del sistema de control de la planta Línea de Embobinado #3 Planta Laminación en Caliente” y “Proyecto para el reemplazo del sistema de control del embobinado de la Planta de Alambón” usando PLC Modicon Quantum.

Mayo 2002 – Agosto 2002

Empresa: TOTAL - MCL Control (mclcontrol.com)

Cargo: Ingeniero de Automatización

Principales responsabilidades:

- Supervisión del desarrollo de Proyectos de Automatización y programador. Responsable de la programación, simulación, instalación y pruebas del “Proyecto instalación del nuevo pozo de inyección DJ-15” e “Incorporación de nuevas válvulas de inyección de químicos para los pozos extractores DJ-10, DJ-11 y DJ-12”, Planta Total usando PLC Modicon Quantum.

Mayo 2000 – Noviembre 2001

Empresa: SIDOR - Tecno Controles Sistemas (www.sidor.com.ve)

Cargo: Técnico Mayor de Automatización

Principales responsabilidades:

- Supervisión del Desarrollo de la Instalación (Nivel 0) y Programador (Nivel 1): Responsable del diseño, especificación, programación, coordinación de simulación, instalación, pruebas y puesta en marcha de los siguientes proyectos: Automatización de las plantas Línea Continua de Corte y Tajado #2, Línea de Preparación de Bobina #2 y Línea de Decapado Continuo #1 pertenecientes al Complejo de Laminación en Frío SIDOR, CA.

Agosto 1999 – Abril 2000

Empresa: POSVEN - JAN C,A Puerto Ordaz – Estado Bolívar.

Cargo: Técnico Instrumentista

Principales responsabilidades:

- Responsable de configuración, calibración, simulación, pruebas FAT y puesta en marcha de la instrumentación de campo para el arranque de la Planta Briquetera POSVEN.

Mayo 1998 – Agosto 1999

Empresa: SIDOR – SECOINCA (www.sidor.com.ve)

Cargo: Técnico Mayor de Automatización

Principales responsabilidades:

- Especialista en PLC Siemens modelos S5-95U, S5-115U, S7-300 y Logo! . Responsable del diseño, ingeniería de detalles, asesoría a personal de ventas, programación y entrenador de PLCs Siemens. Desarrollo de los siguientes proyectos: Apilación de Pellas en Planta de Pellas, Automatización Horno de planta de Cal, Reemplazo de Sistema de control e instrumentación de campo de Planta Midrex 1.
-

Idiomas

- **Español:** Nativo
- **Inglés:** Intermedio

Habilidades

- Habilidad para trabajar en equipo con colegas y técnicos con el mínimo de supervisión mientras lidero un equipo de trabajo.
 - Excepcional oyente y comunicador la cual transmito eficazmente la información verbal y por escrito demostrando habilidad en la generación de informes de investigación, ponencias y reuniones con el equipo de trabajo.
 - Amplio conocimiento de los siguientes softwares: Microsoft Office, Windows, Visio y Project, SAP, Wonderware InTouch, Autodesk AutoCAD, Siemens Simatic Step 7 y TIA Portal v13, Concept y Unity Pro XL v11 de Schneider Electric, RSLogix 5000 e Integrated Architecture Builder (IAB) de Rockwell Automation, entre otros.
 - Reparación avanzada de Computadores personales.
 - Comprometido con el cumplimiento de altos estándares en seguridad, salud ocupacional y medio ambiente.
-